

## Adatlap

### 1. Cégszűk:

**Név:****Rutin Kft.****Központi telephely:**H-7200 Dombóvár,  
Bajcsy Zsilinszky u. 45.  
Tel.: +36 74 566 200  
Fax.: +36 74 566 210  
E-mail: [info@rutin.hu](mailto:info@rutin.hu)**Iroda:**H-1126 Budapest, Dolgos u. 2.  
5. Épület, Fsz. (MOM Park)  
Tel.: +36 1 224 0840  
Fax.: +36 1 224 0841**Honlap:**[www.rutin.hu](http://www.rutin.hu)**Cégalapítás dátuma:**

1990. június 10.

**Cégjegyzék szám:**

17-09-000504

**Ügyvezető:**Papp Zoltán  
Papp Zoltánné**Forgalom:**

2009:	6.983.094.000 HUF	26.351.298 € *
2008:	8.050.490.000 HUF	30.379.207 € *
2007:	6.310.513.000 HUF	23.813.256 € *
2006:	6.882.079.000 HUF	25.970.109 € *
2005:	4.663.141.000 HUF	17.596.758 € *
2004:	5.051.139.000 HUF	19.060.901 € *
2003:	4.034.056.000 HUF	15.222.852 € *
2002:	3.668.808.000 HUF	13.844.558 € *
*1€ =265 HUF 2001:	3.010.250.000 HUF	11.359.433 € *

**Személyzet:**

416 fő

**Kereskedelmi részleg**

14

- Értékesítés,  
projektmenedzsment

12

- Beszerzés

2

**Műszaki részleg**

326

- Tervezés

12

- Gyártásfelelős

7

- Gyártás-darabolás

60

- Gyártás-összeállítás

100

- Gyártás-hegesztés

54

-Forgácsolás

8

- Felületkezelés, festés, logisztika	56
- Egyéb (adminisztrátor, informatikus, raktáros, anyagmozgató, takarító, kiszolgáló személyzet, ...)	30
<u>Helyszíni szerelők</u>	60
<u>Minőségbiztosítási részleg</u>	11
<u>Pénzügyi részleg</u>	5

## 2. Tervezési adatok:

<b>Met-Szoft Kft.</b> – 85 % Rutin Kft. tulajdon	H-7630 Pécs, Zsolnay Vilmos út 45.
Munkahelyek száma:	8
Tervező Software:	Tekla Structures
Méretező Software:	Power Frame

## 3. Gyártási adatok:

<b>A TELJES GYÁRTERÜLET</b>	<b>66 400 m<sup>2</sup></b>
<b>1. Épületek</b>	<b>23 160 m<sup>2</sup></b>
<b>1.1 Iroda épület</b>	<b>600 m<sup>2</sup></b>
1	(fszt + két emelet: 600+300=900 m <sup>2</sup> ) 600 m <sup>2</sup>
<b>1.2 Üzemcsarnokok</b>	<b>21 970 m<sup>2</sup></b>
<i>1.2.1 Gyártás</i>	14 180 m <sup>2</sup>
2	Vékonylemez megmunkáló 500 m <sup>2</sup>
5	Hengerítő 240 m <sup>2</sup>
6	Lakatos műhely 560 m <sup>2</sup>
7	Lemezdaraboló 1 500 m <sup>2</sup>
8	Rúddaraboló 1 500 m <sup>2</sup>
9	Rácsos 2 270 m <sup>2</sup>
12	Forgácsoló 920 m <sup>2</sup>
13	3 Hajós 4 060 m <sup>2</sup>
17	Előszerelő (manipulációs csarnok) 2 630 m <sup>2</sup>
<i>1.2.2 Felület-előkészítés</i>	270 m <sup>2</sup>
4b	Kézi szórót-erem 160 m <sup>2</sup>
14c	Kézi szóró-terem 110 m <sup>2</sup>

1.2.3	<i>Felületkezelés</i>		3010 m <sup>2</sup>
	3	Festő	820 m <sup>2</sup>
	4a	Festő	820 m <sup>2</sup>
	14a	Festő	1 370 m <sup>2</sup>

1.2.4	<i>Raktár</i>		4200 m <sup>2</sup>
	15	Raktárcsarnok	940 m <sup>2</sup>
	18	Késztermék-tároló	2 620 m <sup>2</sup>
	19	Raktárcsarnok	640 m <sup>2</sup>

1.2.5	<i>Egyéb</i>		310 m <sup>2</sup>
	5a	Karbantartó műhely	200 m <sup>2</sup>
		Gépház	60 m <sup>2</sup>
	16	Veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhely	15 m <sup>2</sup>
	11	Veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhely	35 m <sup>2</sup>

1.3	<b>Szociális épület</b>		<b>590 m<sup>2</sup></b>
	10		590 m <sup>2</sup>

## 2. Szabadtér **43 240 m<sup>2</sup>**

2.1	<b>Rakodási terület</b>		<b>21 490 m<sup>2</sup></b>
	2.1.1	<i>Daruzott terület</i>	5 660 m <sup>2</sup>
	2.1.2	<i>Nem daruzott terület</i>	15 830 m <sup>2</sup>

2.2 **Úthálózat** **6 000 m<sup>2</sup>**

2.3 **Zöld terület** **15 750 m<sup>2</sup>**

Gyártási kapacitás – tonna/év 12 000

A megmunkált anyagminőségek: S235, S275, S355, S460N, S460M, S690QL, 1. 4301

## 4. Géplista:

2010. Február

Használhatóság, alkalmazási területek:

### 1. SZÁLLÍTÓ/MOZGATÓESZKÖZÖK, BERENDEZÉSEK, GÉPEK

Híddaru :		44 db
1 tonnás	10 db	Beltéri alapanyag és termékmozgatás, rakodás
2 tonnás	9 db	
5 tonnás	16 db	
10 tonnás	5 db	
6,3 tonnás	1 db	Kültéri alapanyag és termékmozgatás, rakodás
12,5 tonnás	1 db	
20+5 tonnás	2 db	
Szállító		6 db
Traktor	1 db	Kültéri alapanyag és termékmozgatás, rakodás
Szállító kocsi	4 db	
Emelő		10 db
Emelőmágnes	5 db	Kültéri alapanyag és termékmozgatás, rakodás
Raklapemelő	1 db	
Hidraulikus emelő (teleszkópos, motoros)	3 db	
Villás emelő, targonca		14 db
Villás emelő, targonca	14 db	Kültéri alapanyag és termékmozgatás, rakodás

### 2. FELÜLET-ELŐKÉSZÍTŐ GÉPEK, BERENDEZÉSE, ESZKÖZÖK

Szórógép – kézi		2 db
<b>Kézi szemcseszórógép – Clemco 2452:</b>		
Kabin méret:	5,2 m x 3,6 m x 14,5 m (szélesség x magasság x hossz)	Gépi szórások részére nem hozzáférhető alapanyagok és késztermékek festése, bevonatozása előtti felület-előkészítése használt gép
Kabin méret:	6 m x 18 m x 4,7 m (szélesség x magasság x hossz)	
Szóróanyag:	fém szemcse	
Szórógép – görgőpályás		2 db
<b>Görgőpályás acélszemcse-szóró berendezés – RB 1650/500:</b>		
Szóróanyag:	fém szemcse	Alapanyagok (lemez, profilanyag) revetlenítése, korrózióoltok eltávolítása, fémtiszta felület létesítése a további megmunkálás előtt alkalmazott berendezés
Átmenő szélesség:	1650 mm	
Szórófej száma:	4 db	
Szórófej típusa:	BR-500	
Szórófej átmérő:	500 mm	
Járókerék fordulatszáma:	2 600 f/ perc	
Szemcsekiszórás:	300 kg/perc	
Görgőpálya terhelhetőség:	1 300 kg/m	
Görgőpálya sebességtartománya:	0-4 m/perc	
Görgőpálya szórási sebesség:	2 m/perc	
Szóróanyag töltet:	3000 kg	
Porelszívó ventilátor teljesítménye:	6000m <sup>3</sup> /óra	

<b>Görgőpályás acélszemcse-szóró berendezés – RB 2000/500:</b>		
Szóróanyag:	fémszemcse	Alapanyagok (lemez, profilanyag) revéltlenítése, korrózióoltok eltávolítása, fémtiszta felület létesítése a további megmunkálás előtt alkalmazott berendezés
Átmenő szélesség:	2000 mm	
Szórófej száma:	6 db	
Szórófej típusa:	BR-500	
Szórófej átmérő:	500 mm	
Járókerék fordulatszám:	2 600 f/ perc	
Szemcsekiszórás:	300 kg/perc	
Görgőpálya terhelhetőség:	1 300 kg/m	
Görgőpálya sebességtartománya:	0-4 m/perc	
Görgőpálya szórási sebesség:	2 m/perc	
Szóróanyagtöltet:	3000 kg	
Porelszívó ventilátor teljesítménye:	6000m <sup>3</sup> /óra	

<b>Szórógép – konvejpályás</b>		<b>1 db</b>
<b>Konvejpályás acélszemcse-szóró berendezés – ST 2000/8:</b>		
Kialakítás típusa:	kamrás, zárt rendszer	Folyamatos üzemű, átmenő rendszerű konvejpályás szemcseszóró berendezés, amely alkalmas hegesztett szerkezetek, szálanyagok szemcseszórásos felülettisztítására.
Szóróanyag:	fémszemcse	
Átmenő szélesség:	2000 mm	
Átmenő magasság:	2000 mm	
Átmenő hosszúság:	tetszőleges	
Szórófej száma:	8 db	
Szórófej típusa:	ABR-500	
Szórófej átmérő:	400 mm	
Járókerék fordulatszám:	2 600 f/ perc	
Szemcsekiszórás:	240 kg/ perc/ fej	
Konvejpálya terhelhetőség:	5000 kg/ függeszték	
Konvejpálya sebességtartománya:	0,5 – 6 m/ perc	
Szóróanyagtöltet:	6000 kg	
Porelszívó ventilátor teljesítménye:	15000m <sup>3</sup> / óra	

<b>Csiszológép</b>		<b>4 db</b>
<b>Szalagcsiszoló – GS75 típusú</b>		
Szalagszélesség:	75 mm	Alkatrészek sorjázására, tisztítására alkalmas gép

### 3. PROFILALAKÍTÓ ÉS MEGMUNKÁLÓ GÉPEK

<b>Fűrész és fúró megmunkálóközpont</b>		<b>2 db</b>
<b>CNC daraboló és jelölő – TDK 1000/9E (PEDDINGHAUS) – LC 1000 daraboló egység:</b>		
Fúróaggregát:	3 db	Programvezérlésű kombinált daraboló és koordináta fúróműként működő berendezés, mellyel egy időben történik a profil pontos darabolása és a furatok pontos elhelyezése
Fúró tengelyek száma:	3 db	
Furatméret:	max. Ø 32mm	
Vágási keresztmetszet:	1000 x 310 mm	
Vágási szög:	-45° tól +45°ig	

<b>Fűrész</b>		<b>2 db</b>
<b>CNC Szalagfűrész – Kaltenbach 851:</b>		
Vágási keresztmetszet:	800 x 500 mm	Programvezérlésű, profilanyagok darabolására alkalmas gépegyüttes
Vágási szög:	90° ± 45°	

## Profilívesítő

1 db

### Profilhengerlő Pullmax – AB típus Z41:

Max:	IPE 240 min Ø1800 mm	Idomacél, zártszelvény és cső hengerlésére alkalmas berendezés
Max:	IPE 120 min Ø 3500 mm	

## 4. LEMEZALAKÍTÓ ÉS MEGMUNKÁLÓ GÉPEK

### Hengerítő

1 db

#### Lemzhengerítő – XZMP 2000/20:

Max. lemezszélesség:	2000 mm	Különböző lemezvastagságok körkörös alakító megmunkálására, tartályok köpenylemezeinek hengerítésére alkalmas gép
Max lemezvastagság:	20 mm	

### Lemezolló

3 db

#### Lemezolló – VS 6100x16 DURMA:

Lemezvastagság:	16 mm	Különböző méretű és vastagságú lemezalkatrészek szabásához alkalmazott olló
Vágási hossz:	6000 mm	

#### Lemezolló – DLB 16/3100 DIGÉP:

Lemezvastagság:	16 mm	Különböző méretű és vastagságú lemezalkatrészek szabásához alkalmazott olló
Vágási hossz:	3000 mm	

#### Lemezolló – DHGM 3006:

Lemezvastagság:	6 mm	Különböző méretű és vastagságú lemezalkatrészek szabásához alkalmazott olló
Vágási hossz:	3000 mm	

### Hajlító

1 db

#### Élhajlító – HACO PPFS 40300:

Hajlító erő:	300 tonna	Szabott lemez alakos hajlítására alkalmas berendezés az adott mérettartományban
Lemezvastagság:	0,5-20 mm	
Max. hajlítási hossz:	4000 mm	

### Élhajlító és szabógép

1 db

#### CNC Élhajlító- és szabógép – NORMA LINE 125SH:

Max. lemezmagasság:	1,2 mm	Vékonylemezek, szegélyek, burkolók szabására és hajlítására szolgáló berendezés
Max. vágási hossz:	6000 mm	

### Lemezgyengető

1 db

#### Lemezgyengető gép – UBR 16/250:

Lemezvastagság:	16 mm	Szabott lemezek, lemezalkatrészek beépítés előtti egyengetésére alkalmas gép
Lemezszélesség:	2500 mm	

### Lángvágó

1 db

#### CNC lángvágó – MESSER CORTINA M 4000:

Vágási tartomány:	3-130 mm	Durvalemezek programvezérelt, 3 vágófejjel dolgozó vágó, megmunkáló egysége
Vágófej:	3 db	
Vágóasztal (váltóasztalos):	2 db 3000 x 6100 mm	

## Plazmavágó

2 db

### Koordináta plazmavágó – CORTINA DS típusú MESSER GRIESHEIM, OMNICOM 100 CNC vezérléssel:

Fejek száma:	1 darab	Vékonylemezek és rozsdamentes anyagok programvezérelt, 1 vágófejjel dolgozó vágó, megmunkáló egysége
Asztal:	2000 mm x 8000 mm	
Megmunkálható lemezvastagság:	St37: 1,5 – 15 mm CrNi: 1,5 – 10 mm AlMg3: 0,5 – 10 mm	

### Koordináta plazmavágó – HRP 260 finomsugarú vágóberendezés, PHANTOM ST vezérléssel:

Fejek száma:	1 darab	Lemezek és rozsdamentes anyagok programvezérelt, 1 vágófejjel dolgozó vágó, megmunkáló egysége
Asztal:	2500 mm x 12000 mm	
Megmunkálható lemezvastagság:	St37: 0,5 – 32 mm CrNi: 1 – 25 mm AlMg3: 1,5 – 25 mm	

## 5. VARRAT-ELŐKÉSZÍTÉSSEL KAPCSOLATOS GÉPEK, BERENDEZÉSEK, ESZKÖZÖK

### Élgyalu

1 db

#### Élgyalu – TOS HK7-58 (előkészítés hegesztéshez):

Megmunkálható lemez hossz:	10000 mm	Különböző varratípusok kialakításához szükséges lemez-előkészítőforgácsoló gép
Megmunkálható lemezvastagság:	60 mm	

### Élmaró

3 db

#### Élmaró – CHP 12:

Megmunkálható lemezvastagság:	20 mm	A különböző vastagságú lemezek 45, illetve 35 fokos hegesztési él-előkészítésére szolgáló marógép
-------------------------------	-------	---

## 6. HEGESZTŐGÉPEK

### Fedőporos automata gép

1 db

#### Fedőporos hegesztőautomata – ESAB CAB 300:

Hegesztőfej:	2 db ikerhuzalos	Lemezről összeállított profilok (U, I, stb.) sarok-, és tompavarratainak fedőpor alatti automata hegesztésére szolgáló gép
Hegesztőasztal (pneumatikus):	2 db, 14 fm	
Teljesítmény:	36 V/ 800 A	
Hegesztési sebesség:	70 cm/perc	
Hegesztési eljárás:	121 (UP)	
Huzalelektroda:	Ø 2	

### Önjáró traktor

2 db

#### Önjáró fedőporos traktor:

Hegesztőfej:	1 db	Lemezről összeállított profilok (U, I, stb.) sarok-, és tompavarratainak fedőpor alatti sín-pálya-vezetésű automata hegesztésére szolgáló gép
Teljesítmény:	36 V/ 1000 A	
Hegesztési sebesség:	70 cm/perc	
Hegesztési eljárás:	121 (UP)	
Huzalelektroda:	Ø 3-4	

#### Önjáró szabadpályás védőgázos traktor:

Hegesztőfej:	2 db	Lemezről összeállított profilok (U, I, stb.) sarok-, és tompavarratainak védőgázos, szabadpályás automata hegesztésére szolgáló gép
Teljesítmény:	36 V/ 400 A	
Hegesztési sebesség:	70 cm/perc	
Hegesztési eljárás:	135 (MAGM)	
Huzalelektroda:	Ø 1-2	
Hegesztődrót	1 db	

## Kézi vízűtéses, fogyóelektródás CO hegesztőgép 300-450 A

71 db

### Védőgázos hegesztő-berendezés – CV450T/LN 442:

Működési mód:	Fogyóelektródás, vízűtéses	Nagyteljesítményű kézi fogyóelektródás hegesztő- berendezés
Védőgáz:	M24EN439	
Használatos elektródafajta:	huzalelektroda Ø1,2	
Teljesítmény:	300-450 A	
Hegesztési eljárás:	135 (MAGM)	

## Kézi gázűtéses, nagyteljesítményű, inverteres egyen és váltó- irányító Avi hegesztőgép

1 db

### Argon védőgázos hegesztő berendezés – FALTIG 400 AC/DC:

Működési mód:	Wolfram és bevont elektródás, gázűtéses	nagyteljesítményű, inverteres egyen és váltó- irányító Avi hegesztőgép
Védőgáz:	Argon	
Használatos elektródafajta:	huzalelektroda Ø2-3	
Teljesítmény:	7-400 A	
Hegesztési eljárás:	141 (101)	

## 7. Különleges gépek, eszközök, berendezések

### Csővágó

2 db

#### CNC Csővágó– Varipiper 18/24 ”:

Nyomhossz:	12 m	Áthatások kialakítása – lángvágás
Átmérő:	50-600 mm	

### CNC vezérlésű csőprofil-lángvágógép

Feszítőtartomány a tokmányban:	80-400 mm	6 vezérelt tengellyel csövekhez Típusa: RB 400/660/6 MP
Feszítőtartomány a tokmányon:	400-660 mm	
Minimális vágási terület a feszítőtokmány előtt:	300 mm	
Maximális vágási terület a feszítőtokmány előtt:	12 000 mm	

### Excenterprés

1 db

#### Excenterprés – DKS 100A DIGÉP:

Max. préselő:	100 tonna	Lyukasztásokhoz, kivágásokhoz, alakos hajlításokhoz használt eszköz
---------------	-----------	---

### Hidraulikus prés

1 db

#### Hidraulikus prés – PYE 250 S1:

Max. préselő:	250 tonna	Alakos kivágásokhoz, lyukasztásokhoz és hajlításához használt eszköz
---------------	-----------	--

### Egyetemes daraboló és lyukasztó

2 db

#### Profilmegmunkáló, daraboló – GEKA HYD 80:

Szögacél darabolás:	130 x 130 x 13 mm	Profilyanyagok méretre történő darabolására, lemezlyukasztásra, kicsípésre
Lemezvágás:	450 x 15 mm	

Darabolás:	Ø 45	alkalmas berendezés az adott méretvastagságban
Lyukasztás:	Ø 40 x Lv 14 mm	
Megmunkálható lemeztvastagság:	20 mm	
Max. hidraulika teljesítmény:	80 tonna	

<b>Egyetemes daraboló – MUBEA – KLH 500/610:</b>		
Max. Ø:	30	Kizárólag lemezlyukasztásra használható gép. Asztalmérete 500/610, melyre a használatos szerszám felfogható
Max. lemeztvastagság	15 mm	
Max hidraulika teljesítmény:	50 tonna	

## 8. MECHANIKAI MEGMUNKÁLÓK

### Marógép

4 db

<b>Portálmáró – GC 1000</b>		
Távolság a támaszok között	1600 mm	Függőleges és vízszintes, nagypontosságú megmunkálásokra alkalmas precíziós szerszám gép.
- munkaasztal felülete:	1000 x 1666 mm	
- asztalmozgás (automata és kézi)	1400 mm	
- asztal terhelhetősége	2000 kg	
- előtolás, folyamatosan szabályozható	20-300 mm/perc	
- gyorsított előtolás, előre, hátra	2000 és 2500 mm/perc	
Mozgatható keresztirányú		
- függőleges mozgás	700 mm	
Függőleges fúrófej		
- fúrórész átmérője	120 mm	
- fúrórész mozgás	300 mm	
Vízszintes fúrófej		
- fúrórész átmérője	120 mm	
- fúrórész mozgás	300 mm	

<b>CNC Marógép – SHW UF21</b>		
Egyetemes szerszámkészítő asztal:	Billenthető-dönthető-forgatható	CNC vezérlésű, 1981-es gyártási évi, nagypontosságú maró- és vésőgép
- asztalméret:	1200 x 550 mm	
Függőleges marófej forgathatósága:	± 90°	
Főorsó típusa:	SK 40	
- fordulat (18 fokozat):	36 – 1800 r/perc	
Elmozdulások:		
- orsótávolság:	500 mm	
- gerenda vízszintesen:	750 mm	
- gerenda függőlegesen:	500 mm	
- asztal vízszintesen:	1350 mm	
- függőleges hüvelyloket:	120 mm	
- vésőloket:	100 mm	

<b>Marógép – Wanderer</b>		
Max. befogható lemezméret:	500 x 1020 mm	CNC vezérlésű, NTC 2000 vezérlőjű nagypontosságú maró és fúrógép
Fej-forgathatóság „Z” tengely körül	± 90°	
Fejmozgás „Y” irányba:	350 mm	

<b>Marógép– TOS KURIM</b>		
Munka asztal mérete:	630x1400	NCT 99 vezérléssel vezérelt síkmarásra, fúrásra alkalmas CNC marógép
A marógép mozgástartománya:	hosszanti: 1120 mm ; keresztirányú: 630 mm ; függőleges: 500 mm	
Főorsó végződése:	ISO 50-es kúp	
Főorsó fordulatszáma:	28-2240 1/min	

**Esztergagép**

**3 db**

<b>Esztergagép – POTISJE PA 50TC:</b>		
Csúcsávolság:	3000 mm	Nagyobb átmérőjű munkadarabok, tengelyek forgácsolásához alkalmazott kivehetőágyas esztergagép
Csúcsmagasság:	1200 mm	
Csúcsmagasság:	400 mm	

<b>Esztergagép – MVE 280:</b>		
Csúcsávolság:	3000 mm	Nagyobb munkadarabok, tengelyek forgácsolásához használt korlátozott pontosságú, nem precíziós gép

<b>Esztergagép – E 400:</b>		
Csúcsávolság:	1500 mm	Kisebb munkadarabok precíz elkészítéséhez alkalmazott eszköz
Csúcsmagasság:	300 mm	

**Horizontális megmunkálóközpont**

**2 db**

<b>Vízszintes fúró-maró berendezés – CME FCM 10 000 Modell – 2 darab</b>		
Vezérlés	CNC pályavezérlésű HEIDENHAIN TNC 426 CB	A marógép durva merevségű szerkezetűre tervezett és épített, ami által ez egy rendkívüli méretű gép, amely minden követelménynek és igénynek eleget tud tenni. A mozgásokat a gördülő járószerkezeten csúszótalp követi. Ennek a megoldásnak két előnye is van: nevezetesen, hogy a 0,01 mm-es pozicionálást és hajsálpontosságot biztosít. A súrlódás, az úgynevezett csúszó-elakadó (slip-stick) effektus, amit egy közönséges lapos vezérlő okoz, a jövőben elkerülhető és ezáltal jóval gyorsabb munkaidő optimalizáció érhető el.
Alaptípus	mozgóoszlop	
padlólap	5 t / m <sup>2</sup>	
<b>MUNKATARTOMÁNY – MARÁS</b>		
- bejárési út X-tengely	10 000 mm	
- bejárési út Y-tengely	3 300 mm	
- bejárési út Z-tengely	1 400 mm	
<b>MUNKAORSÓ / FEJ</b>		
- orsótípus	SK 50 lengőfej	
Elforgathatóság	350 °	
- üzemmód	automatikus	
- pozicionálhatóság	1 °	
Lendíthetőség (2. forgótengely)	360 °	
- üzemmód	automatikus	
- pozicionálhatóság	2 °	
Fordulatszám-tartomány minimum-	1/perc	
Fordulatszám-tartomány maximum	3000/perc	
Kiegészítő tartozék:	2 db (2500x3000-es) gyári felfogó derékszög hidraulikus rögzítő hengerekkel	

## Koordinátafúró

1 db

### Koordinátafúró – JAMESON MM280:

Fejek száma:	Változtatható: 1 vagy 3 db	CNC (SIEMENS 611) vezérelt, talp és fejlemezek furatolását végző gép,
Asztal mérete:	2000 x 2000	

## Menetfúró

1 db

### Hidraulikus menetfúró – 77TTGHM-20

Menetfúrási tartomány:	M3-M24-ig	Telepíthető, patronos befogással rögzített menetfúró
Fordulatszám:	325 1/perc	
Teljesítmény	109 Nm	
Digitális tachométer:	RH-20 & RHM-20 és RH-30&RHM-30 gépekhez	
Fej:	Multipozicionálható	
Menetfúró sebességvezérlés:	kézi működtetésű –előre és ellentétesen	
Fúrásmélység szabályozó	automata	

## 9. FESTŐBERENDEZÉSEK, GÉPEK, ESZKÖZÖK

Wagner 66-250 9 HD 32-150 9 légmotoros kompresszor (Airless)	Festési technológia: Airless (sűrített-levegőszórós)	4 db
Festőcsarnok, fűthető	15 m x 50 m	2 db
Festőcsarnok, fűthető	18 m x 60 m	1 db
Festőkabin	5 m x 20 x 4 m	2 db
Kiemelt festékszállító:	HENELIT AG	

## 10. MINŐSÉG-ELLENŐRZÉS, TESZTEK VIZSGÁLATOK, ÉS BERENDEZÉSEIK, ESZKÖZEIK

Penetráció	saját	
Ultrahang	saját - Krautkramer USM 25 S Lemo - Krautkramer USM 35X S Lemo	2db
Mágneses	saját - Johnson & Allen (Járom mágneses)	
Röntgen	külső	
Lézer	saját - 3D Laser Tracker	1 db
3D távmérő	saját - SOKKIA – NET1	2db

## 5. Főbb referenciák:

### MAGYARORSZÁG:

Szerkezet Megnevezése	Leírás	Helyszín	Jellemző	Típus	Év
Abroncs I-III	Logisztikai csarnokok	Baja	3 x 2000 m <sup>2</sup>	RM	2004-2006.
<u>Asia Center</u>	Nagykereskedelmi bevásárlóközpont Fiú és Lány épületek - tetőszerkezete	Budapest, Szentmihályi út 167-169.	465 tonna	EGYEDI	2002.
<u>BorsodChem Rt.</u>	Beruházási javak A és B raktár, Technológiai szerkezetek: Hico 2 csőhid, Dke bontó, desztilláció acélszerkezete	Kazincbarcika	150 tonna	EGYEDI	2004-2005.
BOSAL	Üzemcsarnok	Kecskemét, Kadafalva	18000 m <sup>2</sup>	RR és RM	2007.
<u>Budapest Aréna</u>	28000 m <sup>2</sup> ívesített tetőszerkezet a régi Budapest Sportcsarnok helyén épült multifunkcionális modern létesítmény	Budapest, Stefánia út 2.	1600 tonna	EGYEDI, RR	2001-2002.
<u>DDC Rea-Gipsz ellátó rendszer</u>	Bedöntő bunker, 50 és 35 fm-es szalaghidak, fordítótorony, 3 tároló siló és silóépület	Beremend 7827, Pf.: 20	295 tonna	EGYEDI	2001.
<u>DDC szalaghíd és szénorsilók, szénorszállító vezetékek</u>	180 fm-es szalaghíd (1999.), 2 db 40 méter magas siló	Beremend 7827, Pf.: 20	180 fm & 250 tonna & 940 fm	EGYEDI	1999. és 2003-2004.
<u>DDC Szénportüzelés ellátórendszer</u>	Szénmalom és nyersanyagbunker, silókiváltó, szalaghíd, vagonürítő, portalanító, trafóház, füstgáztisztító reagens épület, forrógázvezeték és vezetékartóhid	Beremend 7827, Pf.: 20	364 tonna	EGYEDI	2004.
<u>DDC Vasszulfát ellátó rendszer</u>	Vasszulfát átfajtó, adagoló és silók; Beremend közúti cementkiadó: cementtároló siló belső acélkúp, 7-8. sz. silótöltés -, silólefedés acélszerkezete	Beremend, 7827, Pf.: 20	130 tonna	EGYEDI	2004-2005.
<u>Dh-1 / Hungaroweiss</u>	Szállítványozó logisztikai raktára	Dunaharaszti Iparipark Északi terület. (M0-dunaharaszti leágazás)	11000 m <sup>2</sup>	RM	2001-2002.
Dh-2 és Dh-3	Szállítványozó logisztikai bázisa	Dunaharaszti Iparipark Északi terület. (M0-s mellett )	10800 + 7860 m <sup>2</sup>	RM	2003-2005.

Szerkezet Megnevezése	Leírás	Helyszín	Jellemző	Típus	Év
<u>Dunaújvárosi Duna-híd</u>	Duna híd - Generáltervező: Duna Új-Híd Konzorcium, Főtervező: Horváth Adrián	Dunaújváros	4000 t	EGYEDI	2005.
<u>Elcoteq</u>	Elektronikai alkatrész gyártócsarnok tetőszerkezete	Pécs, Finn u. 3.	7200 m <sup>2</sup>	RR	1998.
<u>E-ON Erőmű 400MW</u>	A Siemens AG fővállalkozásában, az E-ON számára 400 MW-os kombinált ciklusú gázturbinás erőmű építése. Az épület és technológiai acélszerkezetek valamint a fal és tetőburkolatok gyártmánytervezése, gyártása, szerelése.	Gönyű  Kossuth L. u. 2/A	1900 tonna	EGYEDI	2009- 2010.
Giusi	Üzemcsarnok, acélszerkezet és szelemenezés	Győri ipari park	4000 m <sup>2</sup>	RM	2007.
<u>Győri ETO Stadion</u>	Stadionrekonstrukció során új acél tetőszerkezet került a lelátóra.	Győr, Nagysándor J. út. 31.	350 tonna	RR	2006.
<u>KIKA</u>	Lakberendezési áruház - emeletráépítés; (Egykori Michelfeit)	Budapest, Lehel u 51.	5000 m <sup>2</sup>	RM	2001.
<u>Lehel Piac</u>	Vásárcsarnok acél- tetővázszerkezet gyártása és kivitelezése	Budapest, Váci út 7-9.	350 tonna	EGYEDI, RR	2001.
<u>Lindab Biatorbágy</u>	Finomacél lemezekből előállított termék- gyártócsarnok és irodaépület	Biatorbágy, Állomás u. 1.	7000 m <sup>2</sup>	RE, RM	1999.
<u>Mastrefood takarmánykeverő</u>	Takarmánykeverő	Csongrád-Bokros, I. kerület 1.		EGYEDI, RM	1998. és 2002.
<u>MOL - BEK 5 kéntelenítő</u>	Kompresszorház; reaktor állvány; térvilágító tornyok (5db 25m); csőtartó	MOL Dunai Finomító Százhalombatta	250 tonna	EGYEDI	2003- 2004.
<u>MOL Rt. - GOK 3</u>	Gázolaj kéntelenítő technológiai acélszerkezetei	Százhalombatta, Gyártelep	1000 tonna	EGYEDI	2003- 2004.
<u>MOL Rt. - KLAUS 5</u>	Hidrogéngyár	Százhalombatta, Gyártelep	600 tonna	EGYEDI, RE	
<u>Művészetek Palotája - Acél-üveg homlokzat acél pillérei</u>	Acél- üveg homlokzat acél pillérei - 100 x 400 mm-es doboztartók, köztük zártszelvény osztóbordák	Budapest,  Komor M. u. 1.	51 tonna	EGYEDI	2003.
<u>Nemzeti Színház Jelmeztároló</u>	Jelmezműhely és -tároló	Budapest, Gyáli út 38./a	2200 m <sup>2</sup>	RE	2002.

Szerkezet Megnevezése	Leírás	Helyszín	Jellemző	Típus	Év
<u>Nokia</u>	Elektronikai-, híradástechnikai gyáregység tetőszerkezete	Komárom,  Nokia u. 1.	14000 m <sup>2</sup>	RR	1999.
<u>Óbuda Gate</u>	Homlokzati összekötő-hidak és lifttorony	Budapest, Árpád fejedelem u. 26-28.		EGYEDI	2001.
<u>OWI Zala Bt.</u>	Fafeldolgozó, falemezgyártó, hangszórógyártó csarnok	Letenye,  Bajcsy-Zs. u. 57.	2000 m <sup>2</sup> , 1200 m <sup>2</sup> & 2400 m <sup>2</sup>	RE	2000.
Pannon-Aqua	Ásványvíz palackozó üzemcsarnok -és Raktárpépület	Csány	180 tonna, 8.225 m <sup>2</sup>	RM	2007.
<u>Radici Film Hungary Kft.</u>	BOPP film (Biaxiális Orientált Polipropilén) üzem a TVK területén	Tiszaújváros, TVK-Ipartelep Gyári út.		RR	2003.
<u>SANSHIN Hungary</u>	Elektronikai termékek gyártásával, szerelésével foglalkozó cég első magyarországi csarnokának szerelése, második csarnok acélszerkezetének készítése kompletten, 3. .alátámasztás nélküli, 67 méter fesztávú csarnok generálkivitelezése	Nagykőrös,  Téglagyári u 9.	4200 & 8400 m <sup>2</sup>	RR, RM	1999, 2001. és 2005- 2006.
<u>SAP csarnok</u>	Vásár-, és rendezvénycsarnok, BS - helyettesítő; (Most SYMA csarnok)	Budapest,  Ifjúság u. 2.	5000 m <sup>2</sup>	RR	2000.
SARKAD I-IV.	Gabonatórolók acélszerkezet gyártás, szerelés, szelemenezés	Sarkadi ipari park	4 x 4000 m <sup>2</sup>	RM	2008.
<u>SONY</u>	Elektronikai gyártócsarnok - Sony Hungária Kft.	Gödöllő,  Dózsa György út 73	21500 m <sup>2</sup>	RR	1997.
Sportkastély	Pestszentimre új sport és rendezvénycsarnokának acél-tetőszerkezet készítése és fűrésmentes, íves lemezzel történő burkolása	Budapest, XVIII.  Kisfaludy u. 33/C.	130 tonna	EGYEDI	2006.
<u>Szegedi Tudományegyetem -Tanulmányi és Információs Központ</u>	Nagy előadó feletti fődém-, épületek közti fedett udvar üvegfalának- , átjáróhidak- és robbanótető tartószerkezete, egyenes karú lépcsők és csigalépcsők	Szeged,  Ady tér 10.	120 tonna	EGYEDI	2003- 2004.

Szerkezet Megnevezése	Leírás	Helyszín	Jellemző	Típus	Év
<u>Termékberakó Kikötő és Kiszolgáló létesítmény acélszerkezetei</u>	Nedvesgarat, átvenőgarat, garatrácsok, keleti-, nyugati síktároló, kiadóhíd, szárítóhíd, uszályrakodó (töltőpont), irányító konténer, manipulációs toronytető; silótető-lefedés: ~ 100 tonna acélszerkezet +50,0 méter magasan szerelve	Fadd - Dombori,  Hrsz: 0245/40	278 tonna	EGYEDI	2005-2006.
<u>TIG - 15 épület</u>	Terménytárolók	Cegléd, Előszállítás, Gyarmat, Mesztegnyő, Sarkad, Szeged, Vajta	2500 m <sup>2</sup> x 11, 3975 m <sup>2</sup> , 3600 m <sup>2</sup> , 1400 m <sup>2</sup> , 1500 m <sup>2</sup>	RR	2005.
<u>TVK – Olefin 2 bontókemencék és csőhidak</u>	Olefin 2 projekt 4 db bontókemencéje és csőhidai	Tiszaújváros,  TVK Ipartelep, Gyári út	900 + 2600 tonna	EGYEDI	2003-2004.
<u>TVM</u>	Tiszamenti Vegyiművek - műtrágyagyár csarnoka és technológiai tornya	Szolnok,  Tószegi út 21.	373 tonna	EGYEDI	2003.
<u>M43 Tisza-híd</u>	Autópálya híd acélszerkezet	Szeged	1600 tonna	EGYEDI	2009-2010.
<u>Zwack</u>	Zwack kecskeméti szeszesital-lepárlóüzeme	Kecskemét,  Makói út 2.	600 m <sup>2</sup>	RE	2001.

## KÜLFÖLD:

<u>Szerkezet Megnevezése</u>	<u>Leírás</u>	<u>Ország</u>	<u>Helyszín</u>	<u>Jellemző</u>	<u>Típus</u>	<u>Megrendelő neve</u>	<u>Év</u>
<u>A 2006-os FIFA világkupára készülő új németországi futballstadion</u>	Futballstadion acéltartó- szerkezete	Németország	München	680 tonna	EGYEDI, RR	Max Bögl	2003- 2004.
<u>Afsin Elbistan B</u>	Hőerőmű szállítószalag	Törökország	Afsin-Elbistan	253 tonna	EGYEDI	KOCH GmbH	2002.
<u>Angol erőmű - Cottam II.</u>	Szivattyúház	Nagy Britannia	Cottam	500 t	EGYEDI	SAB- MEZTI Kft.	2005.
<u>Átrakóállomás - EMO</u>	Szén, vasérc és olivin folyamatos, különböző típusú, nyitott vagonokba történő rakodására szolgáló vonat- rakodóállomás acélszerkezete: rakódósurantó, nadrágsurantó, szalaghíd, mérőbunker, készletbunker, torony, alsó ürítő, kar és egyengető, szalagváz, burkolat..	Hollandia	Rotterdam	750 tonna	EGYEDI	Thyssen Krupp Fördertechnik	2005- 2006.
<u>E.ON KW Staudinger</u>	E.ON Staudinger erőmű, erőművi szénadagoló berendezések kialakítása. Kiszolgáló technológiai épületek, elosztótornyok, szalaghidak, szállítópályák gyártása.	Németország	Groß-Krotzenburg	2760 tonna	EGYEDI	TAIMWESER	2007 augusztus - 2010 április
<u>FerryBridge Limestone and Gypsum Conveyor</u>	Gipsz szállító szalaghíd pályarendszer	Nagy-Britannia	West Yorksir, Knottingley	290 tonna	EGYEDI	FLSmidth MVT GmbH	2007.
<u>Frantschach Steti osztályozó daruszerkezet</u>	Rakodó/osztályozó szerkezet és – szállítószalag	Urálon túl	Urálon túl	30 tonna	EGYEDI	FMW Förderanlagen  und Maschinenbau AG	2006.
<u>GRP 55 öntőüst</u>	öntőüst	USA	Woodstock, Illinois	1 db	EGYEDI	ABP Induction	2008.
<u>GRP 55 öntőüstök</u>	Öntőüst	Japán	Yasugi	2 db	EGYEDI	ABP Induction	2008.
<u>Holcim cementgyár</u>	Cementgyár gyártócsarnok	Románia	Comuna Valea Mare Pravatm, Arges county, 0425 Campulung	70 tonna	EGYEDI	Holcim	2001.
<u>Holcim Muscel előfűtő-torony</u>	125m magas előfűtő torony.	Románia	Campulung	3300 tonna	EGYEDI	Holcim	2007.

<b>Szerkezet Megnevezése</b>	<b>Leírás</b>	<b>Ország</b>	<b>Helyszín</b>	<b>Jellemző</b>	<b>Típus</b>	<b>Megrendelő neve</b>	<b>Év</b>
<u>HOLCIM Széntároló</u>	48 méter fesztávú, 200 méter hosszú, 18 méter magas csarnok.	Románia	Campulung	9500 m <sup>2</sup>	RR	Holcim	2006.
<u>Interex - Giurgiu</u>	Intermarche francia élelmiszerhálózat romániai áruháza	Románia	Giurgiu, Tirgu Jiu	223 tonna- 9500 m <sup>2</sup>	RM	Braymont Investments Limited	2004
<u>Külszíni fejtés</u>	Szállítószalag, hidak, és szállítószalag vázák, surrantók	Németország	global/Garzweiler/Jacker at	565 t	EGYEDI	WESER Engineering	2005-2007.
<u>Lindab Romania</u>	Iroda, darus raktár	Románia	Soseaua de Centura nr. 8., com.Stefanestii de Jos, 077175 - Ilfov	100 tonna	RM	Románia Lindab	2001.
<u>London Imperial College</u>	Homlokzati tartószerkezet	Nagy Britannia	London, South Kensington campus, London SW7 2AZ	30 tonna	EGYEDI	Waagner Biro	2003.
<u>Lötschberg Tunnel</u>	Alagút zsalu	Svájc	Frutigen és Raron között	175 tonna	EGYEDI	Josef Riepl	2003.
<u>Moneypoint széntüzeléses erőmű - külszíni fejtés szállítószalag rendszere</u>	A szállítószalag rendszer Írország legnagyobb áramfejlesztő erőművében kivitelezett "Moneypoint Environmental Retrofit" projekt része	Írország	Kilrush, County Clare	300 tonna	EGYEDI	KOCH	2006.
<u>Niagara Tunnel Projekt, Ontario - alagútépítő-berendezés acélszerkezet részek</u>	Kanadában, Ontarióban a Niagara vízesésnél az új „Niagara Tunnel Project” 14,4 m átmérőjű alagútépítő-berendezés acélszerkezetének részei	Kanada	Ontario, Niagara Fall	170 tonna	EGYEDI	Rowa Tunnelling Logistics AG	2006.
<u>Operahaus Kopenhagen</u>	Operaház homlokzati tartószerkezet	Dánia	Koppenhága	37 tonna	EGYEDI	Waagner Biro	2003.
<u>PIPE CONVEJOR</u>	Szállítószalag	Törökország	Elbistan	40 tonna	EGYEDI	ALLSTEEL	2001.
<u>Sedrun Tunnel</u>	3D szállítószalag	Svájc	Sedrun	125 tonna	EGYEDI	Waagener Biro	2003.
<u>Shurovo Pipe Conveyor</u>	Pipe Conveyor szállítószalag rendszer	Oroszország	140414 - Kolomna, Moscow region, Russische Föderation (Oroszország)	710 tonna	EGYEDI	FLS MVT GmbH (Deutschland)	2009.

<u>Szerkezet Megnevezése</u>	<u>Leírás</u>	<u>Ország</u>	<u>Helyszín</u>	<u>Jellemző</u>	<u>Típus</u>	<u>Megrendelő neve</u>	<u>Év</u>
<u>SIKA HÖRMAN</u>	Épületszerkezet	Románia		77 tonna	RM	Lindab D.O.O.	2001.
<u>SNIM 1 és 2</u>	Szállítószalagpálya - ércbányászat	Franciaország	7 rue du 4-Septembre - 75002 Párizs	90 tonna	RE	Husfel	2001.
<u>SNP-Benzinkút</u>	Benzinkút	Románia	Bacau	20 tonna	EGYEDI	Bomax Trading Srl.	2003.
<u>Syria</u>	Erőműi beruházás - ust raktár, turbinaház acélszerkezet, és ehhez tartozó segédszerkezetek: hidak, csőtartók, stb.	Németország	Nasserieh és Zayzoun	697 tonna	EGYEDI	KOCH	2005- 2006.
<u>Takata Petri</u>	Biztonságiöv gyártócsarnok	Románia	Arad	11 700+ 2 600 + 3 500 m2	RM	S.C.I.C.I.M. SA	2002 - 2004.
<u>TRANSLIFT BONN</u>	Szalagpálya	Németország	Bonn	70 tonna	RM	Fertigungsbö rse	2001.
<u>Volvo-Kolozsvár</u>	Autószalon és szerviz	Románia	Kolozsvár	140 tonna	RM	Bomax Trading Srl.	2004

## 6. Tagságok, tanúsítványok:

### Szövetségi Tagság:

MAGÉSZ

(Magyar Acélszerkezet Gyártók és Építők Szövetsége)

### Díjak:

Az év acélszerkezete nívódíj: 2003.

A Budapest Aréna Acélszerkezete”

### Minősítések:

#### Nagy Alkalmassági Bizonyítvány:



DIN 18 800-7. Klasse E; Ril 804

Normák:

DIN 18 800-7, DIN 18 800, DIN 18 801, DIN 18 808, DIN 18 809, DIN 15 018, DIN 4132, Rozsdamentes acél, Por alatti hegesztés

Hegesztési folyamat  
(DIN EN ISO 4063):

Bevont-elektrodás kézi ív-hegesztés (111, E),  
teilm. fogyóelektrodás aktív védőgázos ív-  
hegesztés (135, tMAG), fedett ívű hegesztés  
huzallal (121, UP), Wolfram-elektrodás  
védőgázos hegesztés (141, WIG)

Kiállító:

SLV München

Érvényesség:

2010. 10. 17.

#### EN ISO 9001: 2000:



Kiállító:

TÜV Rheinland Kft.

Érvényesség:

2010. 11.14.

#### MSZ EN 3834-2:2006:

##### G és B+F modulok



Kiállító:

ÉMI-TÜV Bayern Kft.

Érvényesség:

2013. 02. 28.

#### MOL előminősítés:



Kiállító:

MOL Rt.

Érvényesség:

Visszavonásáig érvényes.

#### NATO Beszállításra Alkalmas:



Kiállító:

Honvédelmi Minisztérium

Érvényesség:

A határozat visszavonásáig érvényes.

#### Romániai Tanúsítvány:



Kiállító:

Ministerul Lucrarilor Publice, Transporturilor Si  
Locuintei

Érvényesség:

Visszavonásáig érvényes.

#### Orosz Tanúsítvány:



Kiállító:

"РОССТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ" Орган по  
сертификации "ФЦС" PCC RU.03.11CA81

Érvényesség:

17.11.2011

## Ukrán Tanúsítvány:



Kiállító:

ДП 'Харківстандартметрологія', м. Харків, вул.

Мироносицька, 36, №UA.PN.007 від 01.04.2008р.

Érvényesség:

14.10.2013